

OPREMA KUHINJE IN RAZDELILNICE

Pritličje

A- Dostava

Inox omara za shranjevanje organskih odpadkov

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;
- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm
- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

Opis notranjega dela:

- notranji del razdeljen na dvadela po vertikali; zapiranje vsakega ločeno s krilnimi vrati
 - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
 - velikost primerna za odlaganje 4 kom "biotera" zabojnikov;
 - zgoraj dodatna polica;
- ca. 1200x650x1800 mm

B- Sanitarinje in garderobe za zaposlene

Sanitarna oprema

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Opomba: za vsakega zaposlenega v kuhinji in strežbi je potrebno predvideti dvodelno garderobno omarico. Predeljena mora biti za delovna in osebna oblačila. Spodaj prostor za obutev. Priporočamo ključavnico. Izdelano s primernimi režami za zračevanje.

C- Shramba

Inox regal

regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme

Dodaten opis:

- 5x polica
- kolesa tip: brez koles
- segment: 2x
- dimenzije: 2200x500x1900 mm

CA- Prostor za čistila

Inox regal

regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme

Dodaten opis:

- 5x polica
- kolesa tip: brez koles
- segment: 1x
- dimenzije: 1300x400x1900 mm

Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjava;

- plastična posoda za sol;
- posoda za ionsko maso izdelana iz poliestra ali podobnega materiala;
- možnost postavitve pod delovni pult s koritom;
- vgrajena sistem nadzora volumskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode;
- sistem regeneracije izveden glede na volumski pretok vode
- kapaciteta min 18L/min pri trdoti vhodne vode 10°dH;
- poraba soli na regeneracijo max 0,8kg;
- regeneracijski cikel ca 12 min;
- opremljen s kolesi zaradi lažjega polnjenja;
- dovoljenja vstopna temperatura tople vode min 49°C;
- velikost posode z ionsko maso min 8 L;

Dodatna oprema in dela:

- izvedena dodatna podometna inštalacija do naslednjih porabnikov: parno-konvekcijska peč; toplovodna kopel
- v kompletu mehčalca je potrebno izvesti vse fleksibilne cevi tudi do podmetne inštalacije za priklop ostalih elementov;

ca 360x500x575 mm

Inox izlivna školjka z vgrajenim sanitarnim umivalnikom skupaj izdelano kot enoten element;

Splošen opis:

- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;
- zgoraj izdelan sanitarni umivalnik za roke dimenzije ca 500x250 mm;
- spodaj izlivna posoda velikosti 500x600 opremljena s plastično mrežo; ;
- noge morajo biti opremljene s elastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;

Dodatni opis;

- odtok DN 50 izveden iz stene;
- vgrajena enoročna mešalna baterija; montirana tako, da je omogoča točenje vode v umivalnik in tudi v spodnjo posodo;
- umivalnik izdelan po tehnologiji globokega vleka;
- v kompletu celoten material za priključitev: odtočne cevi DN in priključne cevke za enoročno mešalno baterijo;

ca 500x600x900 mm

- kot npr.: Blanco HAU-P5x6 ali enakovredno

D- Prostor za termo posode in hladilnike

Inox regal

regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme

Dodaten opis:

- 5x polica
- kolesa tip: brez koles
- segment: 1x
- dimenzije: 1500x750x1900 mm

Hladilnik

- kapaciteta bruto min 520 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1;

Konstrukcija:

- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;
- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu

- zamenljiva tesnilna guma;
- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;
- samozaporna vrata;

Opis hladilnega sistema:

- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;
- možnost nastavitve temperature od -2 do 8°C;
- ključavnica za zapiranje vrat;
- ventilacijsko hlajenje;
- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;
- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;
- energijski razred min A;
- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;
- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz ali pa sistem reverzibilnega procesa in vročega plina ;

Dodatna oprema:

- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;
 - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);
 - zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju
 - možnost prestavljanja žičnatih polic;
 - min. 18 kom vodil za GN pladnje;
 - možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;
 - v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;
 - v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;
 - odpiranje vrat definirano v načrtu
- ca 710x830x2120 mm
- kot npr: Liebherr GKPv 6590 ProfiPremiumline ali enakovredni;

Zamrzovalnik

- kapaciteta neto min 520 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1;

Konstrukcija:

- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;

- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu
- zamenljiva tesnilna guma;
- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;
- samozaporna vrata;

Opis hladilnega sistema:

- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;
- možnost nastavitve temperature od -22 do -15°C;
- ključavnica za zapiranje vrat;
- ventilacijsko hlajenje;
- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;
- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;
- energijski razred min B;
- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;
- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz ali pa sistem reverzibilnega procesa in vročega plina ;

Dodatna oprema:

- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);
- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju
- možnost prestavljanja žičnatih polic;
- min. 18 kom vodil za GN pladnje;
- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;
- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;
- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;
- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz ali pa sistem reverzibilnega procesa in vročega plina ;
- odpiranje vrat definirano v načrtu

ca 710x830x2120 mm

- kot npr: Liebherr GGPv 6590 ProfiPremiumline ali enakovredni;

F- Pomivanje jedilne posode

Inox talna rešetka

min 300x300 mm

- odtok min DN 110

- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.

Velikost in točno pozicijo mora pisno potrditi pogodbeni dobavitelj opreme

Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno izpustno baterijo;

- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A;

Splošen opis:

- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;

- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;

- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;

- delovna površina izdelana z zavihkom min. 40 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;

- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;

- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;

- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;

- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;

- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;

- zgornji rob montirana na višini 900 mm

ca. 500x400x300 mm

- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;

Inox regal

regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme

Dodaten opis:

- 5x polica
- kolesa tip: brez koles
- segment: 1x
- dimenzije: 1200x600x1900 mm

"Napa oz. sistem odzračevanja nad:

vhodnim delom pomivalnega stroja "

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Velikost toplotnih naprav: xxxxx

Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx

Priporočena velikost nape: 2000x1150x450 mm

Višina od finalnega tlaka: 2100 mm

Napa oz. sistem odzračevanja nad: izhodnim delom pomivalnega stroja

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Velikost toplotnih naprav: xxxxx

Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx

Priporočena velikost nape: 900x1000x450 mm

Višina od finalnega tlaka: 2100 mm

Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik

Splošen opis:

"- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod

opombo A;"

- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm;

Opis konstrukcije;

- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;

- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;

- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;

- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm;

Opis police:

- polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ;
 - dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve;
- možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju;
- v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev;
 - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;
 - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;
 - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm;
- ca 1000x350x80 mm

Inox delovni pult z vgrajenim enodelnim koritom izdelano kot vhodna miza pomivalnega stroja;

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;
- konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;

Opis delovne površine:

- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;
- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;
- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelnim korito 500x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;
- zavihok ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;
- zavihok na levi strani proti stroju izdelan višine 200 mm;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare v pomivalni stroj; poglobitev primerna in odvisna od tipa stroja;
- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;
- na levi strani prilagojena za spajanja s pomivalnim strojem; s sortirna mizo za odlaganje posode;

Opis spodnjega dela:

- pod koritom izdelano brez police; prostor za posode za smeti;

Dodatna oprema;

- v kompletu plastičen sifon za priklop korit 1 kom ;

ca. 2200x700x900 mm

Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno

Opomba:

v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov

- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)
- montirano na steno; priključek izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;
- pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme;
- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;
- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitvev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;
- dolžina cevi min. 1000 mm
- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;
- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;
- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;
- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;
- dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;
- vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode;
- ročica za proženje izdelana iz litine obdelano z gumo za preprečevanje poškodb;
- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil;
- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrnitev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrnitev vertikalne cevi in vzmeti;
- osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 mm +/- 5 mm
- kot npr.: Echtermann GmbH 322-202/A-215 ali enakovredni;

Košarni pomivalni stroj namenjen pomivanju jedilne posode in pladnjev s kotno sušilno cono;

Splošen opis:

- s strani osebja: desna-leva izvedba;
- celotna konstrukcija izdelan iz inox pločevine;
- izdelan skladno s standardom DIN 10510
- kapaciteta stroja od ca 50 košar/h do min. ca 120 košar/uro;
- uporabna vhodna višina min. 450 mm;
- višina pod strojem min. 150 mm

- uporabna prehodna širina min. 500 mm;
- glavne značilnosti: vhodna cona; cona pranja, cona izpiranja; ravna cona sušenje z rekuperacijo odpadne toplote iz vročega zraka potrebnega za sušenje
- smer izvedbe stroja je določena v načrtu tehnološke opreme;

Cona pranja in izpiranja:

- tank izdelan iz brezšivnih sistemov z nagibom proti odtoku;
- material ohišja in tankov: nerjaveča pločevina;

Cona pranja:

- moč črpalke pranja cca. 1kW;
- kapaciteta črpalke min 900 L /min;
- temperatura pranja cca. 60 °C;
- volumen tanka: cca. 65 L
- pranje zgoraj in spodaj;
- črpalka izdelana iz inox pločevine;
- število pralnih rok min. 5 kom;

Cona izpiranja z že uporabljen vodo:

- dodana cona za izpiranje s samostojno vgrajeno črpalko

Izpiranje s svežo vodo:

- poraba vode: max 280L /h;
- minimalni tlak 2,5 bar;
- temperatura izpiranja cca. 85°C;

Sušilna cona:

- vgrajen grelce in ventilator za sušenje posode in pladnjev;
- sušilna cona primerna za pomivanje pladnjev velikosti Euronorm;
- kotna sušilna cona; ki omogoča obračanje košar za 90°

Elektronsko upravljanje:

- nastavitve in regulacija preko touch screen displeja;
- digitalni prikaz temperature pranja in izpiranja;
- prikazovanje pogonskega stanja;
- avtomatska polnitev tanka;
- elektronski nadzor nivoja v tanku;
- glavno stikalo;

- električna zaščita stroja min IP5
- avto diagnostika napak s prikazom šifre napake;
- nadzor preko web vmesnika;

Vgrajen sistem za ponovno uporabo odpadne toplote:

- predgretje sveže vode s pomočjo toplotnega izmenjevalca;
- površina izmenjevalca: min. 20 m²;
- cevi za vodo v izmenjevalcu izdelane iz bakra;
- tlačna razlika ventilatorja: cca. 20 Pa;
- privarčevana toplota cca 11kW;

Dodatna oprema:

- v kompletu stroja mora dobavitelj dobaviti obe črpalke za izpiralno in pralno sredstvo, ki se montirata v prostoru za čistila;
- v kompletu dodaten lovilec pare na izhodni strani pomivalnega stroja;
- vgrajena elektronika oz. elektronski sklop, ki omogoča priklop signalnega dela za zunanji ventilator prezračevalnega sistema; delovanje zunanjega ventilatorja mora zaradi varčevanje z energijo biti usklajeno s prezračevalnim sistemom;
- kot npr.: Winterhalter CTR M-M energy s kotno sušilno cono ali Electrolux serija green&clean ali enakovredni;
- v kompletu 10 PVC košar za pomivanje: za pladnje 2 kom; za skodelice 2 kom; za krožnike 4 kom; 2 kom košarice za pribor; 2 kom košar ravne izvedbe

Opomba:

Izbrani dobavitelj opreme mora takoj predstaviti rešitev potrebnega prezračevanja za stroj, ki ga izvede izvajalec prezračevanja.

ca 2100x800x1900 mm

Inox izhodna miza pomivalnega stroja izvedena z valjčki za lažji pomik košar;

Namen:

- odlaganje pomitih košar iz pomivalnega stroja na način, ki omogoča transport košar brez dvigovanja;

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;
- možnost nastavljanja višine s prilagodljivimi plastičnimi nogami;
- zavihek ob steni min. h=100 mm;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm; ali profilirane škatlaste konstrukcije izdelane iz nerjavne pločevine debeline min.: 1 mm

Opis delovne površine:

- poglobljena delovna površina oz. kanal širine 510 mm za lažji pomik košare;

- izveden nagib površine zaradi zatekanja tekočin proti stroju;
- prostor za postavitev min. 2 košare pomivalnega stroja
- prirejeno tipu pomivalnega stroja;

Opis valjčkov:

- namen valjčkov je lažji avtomatski pomik košar iz pomivalnega stroja;
- izvedeni po celotni dolžni mize; vgrajeni v poglobljeni del delovne mize;
- izvedeni iz primerne ABS plastike ali koterm materiala;
- vijачeni bočno; izvedeni po celotni širini poglobitve ali pa širine ca 25 mm na vsaki strani poglobitve;
- možnost enostavne zamenjave;

Dodatni opisi:

- spodaj izvedeno z 1x polno polico za odlaganje košar pomivalnega stroja in detergentov;

ca. 1600x700x900 mm

Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik

Splošen opis:

"- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;"

- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm;

Opis konstrukcije;

- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;
- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;
- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;
- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm;

Opis police:

- polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ;
- dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve;

možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju;

- v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev;
- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;
- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;
- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm;

ca 1000x350x80 mm

G- Priprava termo posod

Inox stenska omarica

omarica tip 1.2.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme

Dodaten opis:

- število police: 1x vmesna polica
- drsna vrata: odprta izvedba
- LED razsvetljava: DA

ca 2000x350x600 mm

Inox nevtralni delovni pult

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;
- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm
- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;

Opis delovne površine;

"1. segment: ravna delovna površina:

2100x700 mm"

- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;
- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;
- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;
- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;

Opis spodnjega dela:

"1. segment : predalnik 3x nevtralni predal

dimenzije 400x660x710 mm"

- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;

- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;
- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;
- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja;
- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

"2. segment: odprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico

dimenzije 1680x660x710 mm"

- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico

H- Toplotna obdelava

"Napa oz. sistem odzračevanja nad:

termičnim blokom "

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Velikost toplotnih naprav: xxxxx

Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx

Priporočena velikost nape: 5200x1400x450 mm

Višina od finalnega tlaka: 2100 mm

Inox talna rešetka

min 200x200 mm

- odtok min DN 75

- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.

Inox talna rešetka

min 600x400 mm

- odtok min DN110

- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.

Točna lokacija mora biti defirana s strani pogodbenega dobavilja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.

Električna parno-konvekcijska peč

-kapaciteta: min 9 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3)

- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C

Konstrukcija:

- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;

- peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine;

- higienična notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;

- dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza;

- krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;

- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli;

Funkcije delovanja:

- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)

- možnost delovanja oz. nastavitvev z ročnimi nastavitvami delovanja:

- para od ca. 30°C do ca. 130°C

- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C

- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C

Dodatne funkcije in oprema

- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);
- možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;
- procesi za pripravo hrane preko noči;
- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj);
- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;
- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;
- hitro ohlajevanje komore aparata;
- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil;
- funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);
- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku);
- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk);
- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ;
- diagnostika za merjenje vodnega kana v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja;
- avtomatično odstranjevanje vodnega kana iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kana;
- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;
- možno nastavitve časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje
- v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;
- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;
- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;
- vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceran steklo)
- vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;
- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklop računalniške mreže s povezavo na internet;
- višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu;
- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja;
- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku;
- certifikat o varnosti: GS ali enakovredno;
- certifikat higiene: kot npr.: NSF ali enakovredno;
- dovoljenje za delovanje brez nadzorstva po VDE
- certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredno;

Opomba:

- odpiranje vrat definirano v risbi: levo
- kot npr.: Rational Gmbh iCombi PRO 10-1 ali Electrolux Skyline ali enakovredno;

ca. 850x770x1020 mm

Vmesni element za postavitev peči po sistemu ena na drugo;

- izdelano popolnoma kompatibilno s pečjo
- prilgojeno in izvedno primerno za priklop vode in elektrike in odvod odpadne vode in pare iz spodnje peči;
- kot npr: Rational Combi Duo ali enakovredno;

Električna parno-konvekcijska peč

- kapaciteta: min 6 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3)
- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C

Konstrukcija:

- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;
- peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine;
- higienska notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;
- dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza;
- krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;
- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli;

Funkcije delovanja:

- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)
- možnost delovanja oz. nastavitvev z ročnimi nastavitvami delovanja:
- para od ca. 30°C do ca. 130°C
- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C
- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C

Dodatne funkcije in oprema

- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);
- možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;
- procesi za pripravo hrane preko noči;
- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj);

- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;
- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;
- hitro ohlajevanje komore aparata;
- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil;
- funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);
- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku);
- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk);
- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ;
- diagnostika za merjenje vodnega kana v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja;
- avtomatično odstranjevanje vodnega kana iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kana;
- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;
- možno nastavitev časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje
- v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;
- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;
- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;
- vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceran steklo)
- vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;
- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklon računalniške mreže s povezavo na internet;
- višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu;
- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja;
- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku;
- certifikat o varnosti: GS ali enakovredno;
- certifikat higiene: kot npr.: NSF ali enakovredno;
- dovoljenje za delovanje brez nadzovanja po VDE
- certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredno;

Opomba:

- odpiranje vrat definirano v risbi: levo
- kot npr.: Rational GmbH iCombi PRO 10-1 ali Electrolux Skyline ali enakovredno;

ca. 850x770x1020 mm

Električna prekucna ponev z avtomatskim sistemom odpiranja pokrova; enojna izvedba; samostoječa izvedba; na kolesih

Konstrukcija:

- električna ponev postavljena na primerna kolesa;
- celoten aparat izdelan iz nerjavečega jekla v skladu s pogoji pod opombo A;
- dodatne zahteve: tečaji pokrova, plošča,, pokrov ponve, ročaj, ohišje aparata, iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 1.4301 ali boljše;
- dno ponve izdelano iz dveh plasti (zgornja primerno nerjaveče jeklo debeline 3 mm in osnovnega jekla debeline min. 12 mm ((kot npr. Duplex ali Compound materiali) ali izdelano iz 3 mm debelega nerjavnega jekla in s spodnje strani vgrajeni posebni keramični grelci;
- priključki na aparatu so dosegljivi iz prednje ali bočne strani, vsa vzdrževalna dela je prav tako mogoče opraviti s sprednje ali bočne strani; brez potrebe po demontažo opreme iz gradbenega cokla;
- minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IPX5) ali boljše; certifikat CE;

Pokrov:

- pokrov ponve dvojno stenski vzmetno razbremenjen in uravnotežen s funkcijo avtomatskega odpiranja pokrova;
- sistem tečaja pokrova kotla izdelana na način, ki omogoča poljuben položaj nagiba pokrova brez dodatne podpore ali zatiča;
- notranjost izdelana iz klobučevine iz steklenih vlaken ali drugo primerno toplotno izolacijo, v skladu z najnovejšimi predpisi (Tehnični predpisi za nevarne snovi, člen 905 Direktive 97/69/ES in Evropske komisije);
- v pokrov ali ponev ali konstrukcjo iz notranje strani vgrajen sistem za dotok vode tudi v primeru zaprtega pokrova;
- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklop računalniške mreže s povezavo na internet;
- električna zaščita IPX 5

Ponev:

- notranje dimenzije dna ca 1 kom ca 42 dm²; stik med steno in dno izdelan z zaokrožitvijo min. 3 mm;
- volumen posode ca 1x 80 L
- na sprednji steni ponve izdelano s primerno obliko, ki omogoča lažji izliv pri nagibanju ponve;
- stene in dno ponve obdelano po postopku peskanja z inox kroglicami za preprečevanje sprijemanja živil na dno ponve;
- posoda mora biti primerno oblikovana na način, ki omogoča vstavljanja direktno GN posod; skupne kapaciteta min. 3x GN 1/1-150;
- pogon oz. nagib ponve naj bo izdelan z linearnim motornim pogonom in krmiljen preko folijske tastature;
- konstrukcija in način delovanja morata onemogočati prelivanje v trenutku ko se pogon ponve ustavi;
- motor pogona mora imeti termično zaščito in integrirano tokovno zaščito pred preobremenitvijo;
- v ponev vgrajen odtok, ki se lahko uporabi v fazi čiščenja; samodejno zapiralo odtoka;

Regulacija:

- celotna regulacija poneve izvedene preko mikroprocesorke enote in folijske tastaure s prikazom vseh funkcij in gumbom za vnos podatkov ali kontrole izvedbe preko "touch screen" barvnega zaslona

- večtočkovno merjenje temperature dna in sekvečno upavljanja s posameznimi grelci na dnu; priklop posameznega grelca samo na tistem delu, kjer je izmerjena prenizka temperatura;
- možnost pečenja; kuhanja in fritiranja v isti ponvi;
- možnost ročne nastavitve temperature od 30 do 250 °C;
- merjenje temperature preko zunanje temperaturne sonde za živila, ki meri temperaturo na min. 5 točka po globini živil;
- min. 100 programov z min. 10 možnimi koraki
- možnost pečenja po principu delta T
- možnost toplotne obdelave preko vgrajenih min 6 kuharskih samodejnih postopkov; osebje kuhinje izbere tip živila; prikaz časa do končanja kuharskega postopka;
- sistem dotakanja vode urejeno preko elektronskega nadzora; osebje določi količino vode, ki jo aparat sam dotoči v ponev;
- vgrajena časovna kontrola: čas; timer delovanja; zvočni signal za opozarjanja konca postopka;

Oprema:

- tuš pipa namenjena za čiščenje ponve ali vgrajen samodejni sistem za čiščenje notranjosti ponve;
- temperaturna sonda za merjenje središčne temperature;
- ponev mora biti postavljena na kolesa z zavoro;
- v kompletu vozička mora biti izvedena jeklena vrv z inox karabinom in vijakom za vijačenje v steno; jeklena vrv mora biti krajša od cevi za vodo in kabla za elektriko; namen preprečitev poškodb priključkov;

kot npr.: Rational VCC iVario Pro 211 ali enakovredno;

Centralni toplotni blok; skupni nevtralni elementi

Opomba:

Kompleten toplotni blok mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; elementi se postavijo ob gradbeno steno iz katere so izvedeni vsi priključki

- celotna dolžina bloka je max 2800 mm; v primeru odstopanja širine npr.: enega elementa je potrebno temu primerno podaljšati drug element ali kompenzacijski element; dolžina je vezana na konstrukcija objekta zato spremembe dolžine bloka niso dovoljene;

Delovna blok miza

- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);
- notranjosti izdelana za izvedbo priključnih kablov toplotnega bloka;
- spodnji del zaprt s krilnimi vrati;
- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

- delovna površina izdelana iz pločevine debeline min 3 mm in konstrukcija iz pločevine debeline min 2 mm;
ca 400x900x900 mm

- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni;

Enoročna blok mešalna baterija

- v načrtu strojništva se upošteva samo izvedba priključkov

- priklp hladne in tople vode

- odpiranje z eno roko; več stopenjsko zaradi varčevanja s porabo vode;

- izdelano skladno z normativi DVGW;

- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi;

- dolžina izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;

- višina izliva merjeno nad delovno površino skupaj z nosilcem min 300 mm;

- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nedovoljenega mešanja hladne in tople vode;

- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil;

- v kompletu tesnila montažni material vse fleksibilne cevi do razdelilca oz. priključnega ventila;

"- kot npr.: Echtermann GmbH 201-101

ali enakovredni;"

Indukcijski štedilnik s štirimi kuhalnimi mesti;

- spodaj delno odprt; primerno za odlaganje kuhinjske posode;

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;

- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine;

Dodatni opis:

- vgradna indukcijska plošča s 4 kuhalnimi mesti in analognimi kontrolami s sprednje strani;

- plošča mora biti vgrajena v inox delovno površino brez roba torej v isti ravnini kot inox površina:

- dimenzija celotne ceran površine ca 700x560 mm

- vgrajeno z diletacijsko fugo in temperaturno obstojnim trajno elastičnim kitom;

- mehanske kontrolna enota vgrajena v sprednjo stran s strani uporabnika pod delovno površino;

- velikost indukcijske tuljave min 3000x3000 mm; kvadratne oblike;
 - moč posameznega kuhališča min 5000W;
 - digitalni prikaz nastavljenih stopenj kuhanja na displeju na kuhalni plošči;
 - min. število stopenj nastavitve moči kuhinja 9;
 - prikaz preostale toplote oz. alarm zaradi preprečevanja poškodbe uporabnika;
 - v spodnjem delu štedilnik vgrajen indukcijski generator; izvedeno primerno zračenje in izvedba filtrov za dotok svežega zraka;
 - spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9.
- ca 800x900x900 mm
- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni;

Električna žar plošča

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;
- konstrukcija elementa mora omogočati postavitve na gradben cokol višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije;
- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine;

Dodatni opis:

- celotna grelna površina izvedena dvoslojno z zgornjo plastjo debeline min 3 mm in spodnjo debeline 12 mm ; polirana jeklena površina;
- regulacija preko stikala na kontrolni plošči- regulacija temperature od ca 50 do min 260°C;
- površina izdelana po sistem sendvič inox plošče oz. t.i. Compound površine ali enakovredno;
- velikost površine min 350x700 mm ali večje;
- površina polirana visoki sijaj zaradi preprečevanje prijemanja živil;
- v spodnjem delu s strani kuharja zaprt s krilnimi vrati; ; primerno za shranjevanje kuhinjske posode;
- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9.

Dodatna oprema:

- v kompletu dodatna inox odstranljiva zaščita za preprečevanje pršenja olja;
- vgrajen predal za odtok olja;

ca 400x900x900 mm

- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni;

Električna friteza z dvema bazenoma

Zgradba in materiali in osnovne zahteve:

- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;
- celoten aparat izdelan iz nerjavečega jekla v skladu s pogoji pod opombo A;
- dodatne zahteve: ohišje aparata iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 304 ali boljše;
- izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente;

Lastnosti friteze:

- velikost bazena min 2x min 12 L max 15 L
 - posoda električne friteza izdelana po tehnologiji globokega vleka s hladno cono;
 - vgrajeno varnostno termično varovalo;
 - spodaj vgrajen ventil za izpust olja za vsak bazen posebej;
 - v kompletu 2x mreža za fritiranje;
 - regulacija preko termostatskega stikala z možnostjo nastavitve temperature od 90 do 200 °C;
 - spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9.
 - potopni grelci izvedeni na način, da omogočajo dvig iz bazena brez izpusta olja ter brez uporabe orodja;
 - grelci izvedeni z mikrostikalom, ki izklopijo grelce v primeru dviga iz bazena;
 - grelci oz. termostat z vgrajeno funkcijo taljenja masti za fritiranje;
 - v kompletu inox pokrov za bazen friteze; ter posoda za izpust olja v spodnjem delu friteze;
 - spodnji del friteze zaprt s krilnimi vrati;
 - v kompletu inox posoda za odpadno olje;
- ca 800x900x900 mm
- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni;

Delovna blok miza

- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);
- notranjosti izdelana za izvedbo priključnih kablov toplotnega bloka;
- spodnji del zaprt s krilnimi vrati;
- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;
- delovna površina izdelana iz pločevine debeline min 3 mm in konstrukcija iz pločevine debeline min 2 mm;

ca 400x900x900 mm

- kot npr.: Electrolux XP 900 m ali enakovredni;

J- Priprava hladilnih jedi

Inox talna rešetka

min 200x200 mm

- odtok min DN 75

- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.

Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno izpustno baterijo;

- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A;

Splošen opis:

- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;

- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;

- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;

- delovna površina izdelana z zavihkom min. 40 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;

- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;

- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;

- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;

- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;

- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;

- zgornji rob montirana na višini 900 mm

ca. 500x400x300 mm

- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;

Hladilnik

- kapaciteta bruto min 520 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1;

Konstrukcija:

- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;

- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu

- zamenljiva tesnilna guma;

- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;

- samozaporna vrata;

Opis hladilnega sistema:

- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;

- možnost nastavitve temperature od -2 do 8°C;

- ključavnica za zapiranje vrat;

- ventilacijsko hlajenje;

- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;

- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;

- energijski razred min A;

- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;

- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz ali pa sistem reverzibilnega procesa in vročega plina ;

Dodatna oprema:

- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);

- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju

- možnost prestavljanja žičnatih polic;

- min. 18 kom vodil za GN pladnje;

- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;

- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;

- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;

- odpiranje vrat definirano v načrtu

ca 710x830x2120 mm

- kot npr: Liebherr GKPv 6590 ProfiPremiumline ali enakovredni;

Zamrzovalnik

- kapaciteta neto min 520 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1;

Konstrukcija:

- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;

- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu

- zamenljiva tesnilna guma;

- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;

- samozaporna vrata;

Opis hladilnega sistema:

- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;

- možnost nastavitve temperature od -22 do -15°C;

- ključavnica za zapiranje vrat;

- ventilacijsko hlajenje;

- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;

- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;

- energijski razred min B;

- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;

- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz ali pa sistem reverzibilnega procesa in vročega plina ;

Dodatna oprema:

- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);

- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju

- možnost prestavljanja žičnatih polic;

- min. 18 kom vodil za GN pladnje;

- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;

- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;

- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;

- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz ali pa sistem reverzibilnega procesa in vročega plina ;

- odpiranje vrat definirano v načrtu

ca 710x830x2120 mm

- kot npr: Liebherr GGPv 6590 ProfiPremiumline ali enakovredni;

Inox stenska omarica

omarica tip 1.2.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme

Dodaten opis:

- število police: 1x vmesna polica

- drsna vrata: odprta izvedba

- LED razsvetljava: DA

ca 1700x350x600 mm

Inox delno hlajen delovni pult z vgrajenim koritom

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;

- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm

- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

Opis delovne površine;

"1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:

dimenzije: 3400x700 mm"

- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;

- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna guma;

- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;

- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;

- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm

- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;

- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;

Dodatno:

- nodelovna površina izdelana v dveh kosi zaradi dostave; varjena na objektu v enotno celoto;

- površina in polica izdelana z varjenjem in končnim finalnim brušenjem, ki poenoti videz celotne površine;

- brez stikov; vse varjeno;

Opis spodnjega dela:

"1. segment: odprta omarica h2 izdelana z vodili za polico

dimenzije 890x660x710 mm"

- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;
- vmesna polica s sprednjim robom višine 30 mm; z notranjimi ojačitvami; izključno inox pločevine debeline min 1 mm;
- vsi robovi dodatno ukrivljeni zaradi povečanja nosilnosti

"2. segment : predalnik 3x nevtralni predal

dimenzije 400x660x710 mm"

- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;
- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;
- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;
- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;
- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

"3. segment: zaprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico

dimenzije 500x660x710 mm"

- nevtralni element za izvedbo korita;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;

- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico
- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;

"4. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;

širina ca 260x660x710 mm "

- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;
- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 260 mm;
- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;
- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;
- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;
- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito;

"5. segment: hlajen delovni pult 3x modul;

dimenzije: 1300x660x710 mm"

- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 449a ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;
- zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304
- stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje;
- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;
- zamenljiva magnetna tesnilna guma
- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm
- predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili
- avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtaljevanja z vročim plinom;
- samozaporna vrata
- snemljive nosilne letve z vmesno žično polico;
- delovanje do temperature okolice min +43 °C
- enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop)
- dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom;
- element prilagojen predvidenim delovnim pogojem;
- 1x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;

- predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-200;
 - 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;
 - predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-150;
 - 2x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za GN posodo velikosti GN 1/1; kapaciteta boksa min 2x GN 1/1-150; odpiranje vrat je definirano v risbi;
 - sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno;
 - kot npr: Cookinox tip PH3 ali enakovredno;
- "5. segment: sprednja maska delovna pulta;
dimenzije: 50x20x710 mm"
- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm
 - samo kot maska zaradi uskaditve dimenzije spodnjega dela pulta in delovne površine in dejansko izvedenega prostora
 - montirana na sosednji element; izdelana z enakim bočnim profilom;

Enoročna mešalna baterija montirana na steno;

- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;
- tesnilni element s keramičnim tesnilom;:
- kromirana izvedba;
- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;
- priklop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm;
- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;
- kot npr: Echterman Model 2463.20/250 ali enakovredno;

Opomba:

Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme

I-Izdaja jedi

IT oprema

Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.

Izdajna linija sestavljen iz več segmentov z enotno delovno površino izdelano iz pločevine 5 mm

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;
- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm
- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

Opis površine:

1. segment: ravna inox delovna površina: inox površina izdelano po meri debeline 5 mm ; 5200x1150 mm

- delovna površina debeline min 5 mm izdelana v enem kosu;
- brez navidezne debeline; samo površina; brez krivljenja;
- na delovni površini privarjen profil 25x5 mm za lažji pomik pladnjev s strani gosta;
- površina mora biti v celoti zavarjena oz. izdelanava v enem kosu s sosednjimi elementi; po montaži mora biti celotna površina izdelana kot enoten del brez spojev ali vidnih stikov ali vidne mehanske obdelave;
- drsna polica integrirana v delovno površino; drsna polica izdelana na višini 900 mm kot delovna površina;

Opis spodnjega dela:

"1. segment: odprta omarica za odlaganje pladnjev

dimenzije 425x1090x895 mm"

- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; višina odprtine 400 mm; izdelan kot pass through element za pladnje
- s strani kuhinje spodaj dodaten prostor za odlaganje pladnjev;
- v celoti izdelano iz inox pločevine;
- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo
- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;
- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;
- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

"3. segment: zaprta omarica za izvedbo priključkov vgradne toplovodne kopeli

dimenzije 500x760x480 mm;"

- zgoraj izdelana maska višine 250 mm zaradi vgradnje ogrevane vitrine;
- na desni strani izdelano z masko oz. krilnim vrati za izvedbo kontrolne enote vgradne toplovodne kopeli in izvedbo priključkov;
- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo
- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;
- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;
- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

"4. segment: odprta omarica tip h2 s brez dodatne police police

dimenzije 655x760x480 mm"

- zgoraj izdelana maska višine 250 mm zaradi vgradnje ogrevane vitrine;
- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;
- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo
- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;
- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;
- v kompletu inox cikel s strani gostov v višini 150 mm;

5. segment: inox konstrukcija za parking vozička za krožnike;

- samostoječa konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm;
- s strani gosta popolnoma zaprto z interiersko fasado; s strani vozička popolnoma zaprto z inox pločevino;
- izdelane dodatne ojačitve na mestih višine odbojnikov podajalnega vozička;
- ojačitve izdelane iz koterm plošče debeline 10 mm; višina 100 mm;
- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo
- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;
- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;
- v kompletu inox cikel s strani gostov v višini 150 mm;

"6. segment: zaprta omarica za izvedbo priključkov vgradne toplovodne kopeli

dimenzije 550x760x480 mm;"

- zgoraj izdelana maska višine 250 mm zaradi vgradnje ogrevane vitrine;
- na desni strani izdelano z masko oz. krilnim vrati za izvedbo kontrolne enote vgradne toplovodne kopeli in izvedbo priključkov;
- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20 mm;
- v zgornjem delu izdelana maska z vgradnjo 2x vtičnice za priklop namiznih aparatov
- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo
- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;

- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;

- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

"7. segment: odprta omarica tip h2 s brez police

dimenzije 850x760x480 mm"

- zgoraj izdelana maska višine 250 mm zaradi vgradnje ogrevane vitrine;

- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;

- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcijo zaključeno z vezano ploščo

- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;

- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;

- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

"8. segment: zaprta omarica za izvedbo priključkov hlajene vitrine

ca 600x760x480 mm"

- zgoraj izdelana maska višine 250 mm zaradi vgradnje ogrevane vitrine;

- na desni strani izdelano z masko oz. krilnim vrati za izvedbo kontrolne enote vgradne toplovodne hlajen vitrine; vrata morajo imeti ustrezno perforacijo zaradi zračevanje hladilnega sistema;

- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcijo zaključeno z vezano ploščo

- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;

- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;

- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

"9. segment: odprta omarica tip h2 s brez dodatne police

ca 550x760x480 mm"

- zgoraj izdelana maska višine 250 mm zaradi vgradnje ogrevane vitrine;

- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;

- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo

- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;

- možnost vijačenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;

- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

"10. segment: predalnik in krilna vrata;

element za IT opremo

ca 400x700x750 mm"

- v kompletu 1x vertikala s 1x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;

- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;

- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;

- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;

- globina predalov min 265 mm in primerna za vstavljanje GN posode;

- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;

- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;

- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;

- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve cleotnega predala brez uporabe orodja;

- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;

- globina predalov primerna za izvedbo priključkov za IT opremo na zadnji strani elementa;

- predalnik izvedben s ključavnico;

- pod predalom omarica s polico zaprto s krilnimi vrati;

- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;

- vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka;

- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;

- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;

- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;

- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;

- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

Dodatno:

- s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20- 30 mm; upotevati podkonstrukcjo zaključeno z vezano ploščo

- izdelano za montažo interierskih police in fasadne obloge;

- možnost vijachenja z zadnje strani brez vidnih vijakov;

- v kompletu inox cokel s strani gostov v višini 150 mm;

Vgradna toplovodna kopel izvedena po sistemu "drop-in"

- vstavljeno v odprtino v delovni površini; vgrajeno s poglobljenim robom; rob inox okvirja mora biti poravnan z interiersko površino;

- velikost bazena primerno za vstavev direktno 3x GN 1/1-200 mm ali min 305x510x210 mm; v kompletu dodatna vmesni inox nosilec za vstavljanja posod npr.: GN 1/3;

- ogrevanje izvedeno preko silikonskih grelcev s spodnje strani; možnost delovanja tudi brez vode;

- celoten bazen izdelana z zaokrožitvami zaradi lažjega čiščenja;

- regulacija izvedena preko digitalnega regulatorja od 65 do 90°C;

- dovod vode reguliran preko magnetnega ventila;

- rob bazena izdelan skladno za zahtevami vgradnje v delovno površino;

- bazen izdelan z odtokom in povezovalno cevjo do odtoka izdelanega v tleh; povezavo je potrebno narediti s smradno zaporo;

- spodaj vgrajen ventil za odtok;

Dodatno:

- v kompletu inox-steklena sanitarna nadgradnja z vgrajenimi dodatnimi grelci in lučmi za ogrevanje jedi;

- vklop grelcev preko kontrolne enote;

- steklo: izvedba varnostno kaljeno; nosilci inox cevi; steklo enostransko ravno steklo proti gostu; izdelano kot sanitarna zapora; kromirana oz. visoko polirana nadgradnja;

- regulator mora omogočati komunikacijo z nadzornim sistemom multipak hladilnega sistema; sam nadzorni sistem je opisan v poziciji multipak sistema; izvedba vmesnih kablov je del načrta elektro inštalacij;

Dodatno:

- vgradna toplovodna kopel mora biti popolnoma zavarjena v delovno površino brez dodatnega roba; tip izvedbe "flush"

ca 1125x700x210 mm

- kot npr.: Emainox slrl ali enakovredni;

Hlajena vitrina za sladice/porionirane hladne jedi izdelan kot "drop- in " element; samopostrežna izvedba s stekleno nadgradnjo; s strani gosta popolnoma odprto celoten viden steklen del izdelan v obliki "kvadra" /torej pravokotne steklene stranice;

- izdelano kot samostojna enota po sistemu drop-in; celoten element mora biti konstrukcijo izdelan tako, da samo "visi" na dekorativni delovni površine brez spodnjih polic ali spodnjega tehničnega dela z zračno hlajenim kondenzatorjem;
- vstavljeno v odprtino v delovni površini;
- velikost spodnjega bazena primerno za vstavev direktno 4x GN 1/1-65 mm ali direktno npr.: skodelic za solate in sladice;
- velikost bazena za 3x GN 1/1-65 mm
- v zgornjem delu steklena nadgradnja oz. vitrina višine 830 mm z dodatnimi 3 kom steklenimi policami;
- globina police min 400 mm;
- s strani kuhinje izvedeno drsna vrata z vpihom zraka v vse police; možnost polnjenja vitrine s strani kuharja;
- spodaj v kompletu vgrajen samostojno zračno hlajen hladilni agregat; pritrjen na spodnji del bazena izdelan v dekorativno masko;
- digitalne kontrole in stikalo 0-1; vse kontrole izdelane oz. predelane tako, da je mogoč dostop glede na izvedbo dekorativne fasade;
- rob bazena izdelan skladno za zahtevami vgradnje v dekorativno delovno površino;
- velikosti bazena ca 950x530x65 mmm;
- ventilacijsko hlajenje celotne vitrine;
- možnost nastavljanja temperature od -1 do 7 °C;
- vgradnjo hlajene vitrine in kontrolnega modula izvrši dobavitelj opreme po navodilih izvajalca pulta;
- v kompletu dodatno stikalo 0-1- (če ni vgrajeno v kontrolni enoti) za izklop lociran v notranjem delu omarice;

Dodatno:

- v kompletu nočni rolo za zapiranje;
- v steklenem delu vitrine vgrajena LED razsvetljava ;
- vklop LED razsvetljave preko kontrolne enote;

ca 1130x700x1441 mm

- kot npr.: Emainox ali enakovredno;

Interierska obloga pulta

- kompakt plošča kot npr.: Fundfer Max HPL compact debeline 8 mm;
- potrebno upoštevati vse odprtine za montažo nadgradnje;
- izdelano s tehničnimi detajli definiranimi s strani proizvajalca dekorativnih plošč
- temperaturno in mehansko odporno;
- barva oz. vzorec potrjen s strani projektanta notranje opreme;
- vertikalni vogal izdelan po detajlu A;
- med oblogo in površino izvedena senčna fuga;

- v kompletu inox cokel; po celotnem obsegu delovnega pulta;
- skupaj ca 4,9 m2;

Dobavilj tehnološke opreme mora prilagoditi npr: spodnjo konstrukcijo, prilagoditi previse, način vijačnega s spodnje strani zarad fiksiranja površine...

Inox izdajni pult- nevtralna izvedba za izvedbo solatnega bara

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;
- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm
- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;
- vgrajena konstrukcija mora omogočati izvedbo "utorov" za skodelice;

Opis površine:

1. segment: ravna interierska delovna površina: 5 mm inox površina izdelana v enem kosu

- delovna površina debeline min 5 mm izdelana v enem kosu;
- brez navidezne debeline; samo površina; brez krivljenja;
- na delovni površini privarjen profil 25x5 mm za lažji pomik pladnjev s strani gosta;
- drsna polica integrirana v delovno površino; drsna polica izdelana na višini 900 mm kot delovna površina;

Dodatno:

- izdelano iz več segmentov prilagojeno za vgradnjo 1x solatne vitrine
- izdelano z dekorativni kolesi;

Opis koles: dekorativna

- vsak delovni pult mora biti opremljen s 4 kolesi premera min. 125 mm in ustrezne nosilnosti min 100 kg/kolo merjene po ustreznem standardu;
- vsa 4 kolesa morajo biti vrtljive izvedbe po vertikalni osi; 2 kolesa morajo biti opremljena z nožno zavoro;
- tekalna površina mora biti izdelana iz materiala, ki ne pušča sledi na talni površini;
- konstrukcija kolesa mora biti izdelana iz nerjavne pločevine oz. sintetičnega materiala, ki je primeren za uporabo v profesionalnih kuhinjah;
- širina kotalne površine naj bo min. 20 mm;
- kolesa morajo biti na konstrukcijo vijačena z metričnim vijakom in vzmetno podložko ali opremljena s čepom oz. trnom ter dodatno fiksirana z vijakom;
- kot npr: Tente Linea ali enakovredno;

Opomba:

- izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme;

Opis spodnjega dela;

- v spodnjem delu samo konstrukcija prilagojena za izvedbo interierske fasade;
- vijachenje z notranje strani brez vidnih vijakov s strani gosta;
- ca 500 mm prilagojeno za izvedbo hladilnega sistema; omogočen dostop zaradi servisa;
- prilagojeno za zračenje sistema hladilstva;
- spredja maska prilagojena za zajem in izpih toplega zraka;
- odpiranje interierske maske kot krilna vrata;
- dobavitelj opreme mora opredeliti velikost površine in % perforacije;

Opis nadgradnje;

- inox vertikalni nosilci cevi 40x20 mm;
- steklena sanitarna zaščita; samo horizontalno stekleno;
- debeline 8 mm; kaljeno varnostno steklo;
- steklo vpeto v inox konstrukcijo s silikonskimi distančniki;
- vijaki; hex vijaki brez glave; minimalna vidni;

Opis LED razsvetljave:

- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 500 lx
- izdelano po celotni dolžni omarice;
- vgrajeno v zaščitni Alu profil z opalnim difuzorjem;
- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;
- Alu profil dimenzije ca 20x8 mm;
- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;
- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;
- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbitiščem omarice

Interierska obloga pulta

- kompakt plošča kot npr.: Fundfer Max HPL compact debeline 8 mm;
- potrebno upoštevati vse odprtine za montažo nadgradnje;
- izdelano s tehničnimi detajli definiranimi s strani proizvajalca dekorativnih plošč
- temperaturno in mehansko odporno;
- barva oz. vzorec potrjen s strani projektanta notranje opreme;
- vertikalni vogal izdelan po detajlu A;

- med oblogo in površino izvedena sečna fuga;
- v kompletu inox cokel; po celotnem obsegu delovnega pulta;
- skupaj ca 8,6 m²;

Dobavilj tehnološke opreme mora prilagoditi npr: spodnjo konstrukcijo, prilagoditi previse, način vijačnega s spodnje strani zaradi fiksiranja površine...

L- Samopostrežni kotiček

Pitnik za hladno vodo

- sestavljen iz dveh delov; spodnjega ohlajevalnika in filtra in ter iztočne pipe.
- točilna pipa
- Podpultni pretočni hladilnik za vodo
- kapaciteta vode od 20 do 40 L /uro;
- na pultu vgrajena točilna pipa s tipko za proženje vode;
- temperatura izhodne vode med 5 in 7°C;
- v kompletu tudi iztočna mrežica za montažo pod iztočno pipo;
- kot npr: Marco Beverage ali enakovredni;

Profesionalna mikrovalovna pečica

- moč mikrovalov min 1000 W
- digitalni prikaz oz. zaslon z prikazom časa; preostalega časa do konca toplotne obdelave;
- možnost nastavitve v min 5 stopnjah moči; od 10 do 100%;
- prostornina pečice min. 22 l
- notranje dimenzije (ŠxVxG): min. 400x336x215 mm
- možnost vstavljanja GN 1/2 posode;
- časovna nastavitve do 99 min; enostavno preko enega kontrolnega gumba; možnost programiranja do min 20 programov;
- ohišje iz nerjavnega jekla
- kot npr: Pannasonic NE-1037 ali enakovredno;

ca. 510x360x310 mm

Inox ravna delovna površina izdelana iz pločevine debeline 5 mm

- vgrajena posodica za pitnik z mrežo izdelano v isti ravnini;

- brez navidezne debeline; samo površina; brez krivljenja;
- na delovni površini privarjen profil 25x5 mm za lažji pomik pladnjev s strani gosta;
- drsna polica integrirana v delovno površino; drsna polica izdelana na višini 900 mm kot delovna površina;
- izdelana odprtina za priključke kavnega aprata in odprtina za izmet kavinih odpadkov
- privih pri steni prav tako izdelan iz trakom pločevine 5 mm; varjeno na osnovno površino; izdelano tesnenje med privihom in steno s trajno elastičnim kitom na PU osnovi

ca 2100x650x5 mm

Interierske omarice

- kompakt plošča kot npr.: Fundfer Max HPL compact debeline 8 mm;
- potrebno upoštevati vse odprtine za montažo nadgradnje;
- izdelano s tehničnimi detajli definiranimi s strani proizvajalca dekorativnih plošč
- temperaturno in mehansko odporno;
- barva oz. vzorec potrjen s strani projektanta notranje opreme;
- v kompletu inox cokel; po celotnem obsegu delovnega pulta;
- v kompletu 1x plastična kanta za kavine odpadke; višina prilagojena pultu;

- skupaj ca 2100x600x895 mm

Dobavilj notranje opreme mora prilagoditi npr: spodnjo konstrukcijo, prilagoditi previse, način vijačnejša s spodnje strani zaradi fiksiranja površine...

Inox ravna delovna površina izdelana iz pločevine debeline 5 mm

- vgrajena poglobitev oz. korito velikost 550x550mm z odtokom za postavitve košare za kozarce in odlaganje s strani gostov;
- brez navidezne debeline; samo površina ; brez krivljenja;
- drsna polica integrirana v delovno površino; drsna polica izdelana na višini 900 mm kot delovna površina;
- izdelana odprtina fi 200 mm z zavarjeno inox cevjo dolžine 200 mm za direktni izmet smeti v posodo za odpadke pod pultom;
- privih pri steni prav tako izdelan iz trakom pločevine 5 mm; varjeno na osnovno površino; izdelano tesnenje med privihom in steno s trajno elastičnim kitom na PU osnovi

ca 2100x650x5 mm

Interierske omarice

- kompakt plošča kot npr.: Fundfer Max HPL compact debeline 8 mm;
- potrebno upoštevati vse odprtine za montažo nadgradnje;

- izdelano s tehničnimi detajli definiranimi s strani proizvajalca dekorativnih plošč
- temperaturno in mehansko odporno;
- barva oz. vzorec potrjen s strani projektanta notranje opreme;
- v kompletu inox cokel; po celotnem obsegu delovnega pulta;
- obe omarice, ki sta prilagojeni za kante za smeti v celoti znotraj izdelani z inox popolnoma zavarjenimi oblogami zaradi mokrega čiščenja;
- v kompletu 4x plastična kanta za smeti; višina prilagojena pultu;
- skupaj ca 2100x600x895 mm

Dobavitelj notranje opreme mora prilagoditi npr: spodnjo konstrukcijo, prilagoditi previse, način vijačnejša s spodnje strani zaradi fiksiranja površine...

Avtomatski samopostrežni kavni aparat s funkcijo mletja kave

- spodaj vgrajen mehčalec in filter za vodo
- vgrajen hladilnik za mleko
- vgrajen čitalec za predplačniške kartice
- sistem zaklepačanja rezervoarja za kavo
- kot npr: WMF tip 9000 + ali enakovredni;

Filter- mehčalec za vodo

- popolnoma prilagojen tipu kavnega aprata

Hladilnik za mleko

- popolnoma prilagojen tipu kavnega aprata

Interierska konzolna polica za mikrovalovni pečici

- kompaktna plošča kot npr.: Fundfer Max HPL compact debeline 8 mm;
- izdelano s tehničnimi detajli definiranimi s strani proizvajalca dekorativnih plošč
- barva oz. vzorec potrjen s strani projektanta notranje opreme;

ZA-Aparati, vozički

Servirni voziček

Splošen opis:

- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; razne osrednjega dela vseh treh police, ki je izdelan iz kaljenega barvanega stekla;
- inox konstrukcija izdelana iz okroglih cevi premera min 32 mm;
- 3x inox polica popolnoma zavarjena na ogrodje;
- inox konstrukcija na obeh straneh povišana za ca 100 mm nad zgornjo polico izdelana kot integriran ročaj;

Dodatne zahteve;

- nosilnost celotnega vozička min. 120 kg;
- nosilnost posamezne police min. 80 kg;
- inox polica izdelana s poglobljeno površino po tehnologiji globoke vleka;
- vertikalni rob police ca 30 mm izdelan v spodnje strani polkrožno za preprečevanje delovnih poškodb;
- pod vsako polico izdelana protihrupna zaščita;

Opis koles:

- voziček naj bo opremljen s 4 kolesi; 2 vrtljiva kolesa z zavoro naj bodo montirana na krajši stranici;
- koles so min. premera 125 mm; izdelana s nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike; elastično tekalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi;
- kolesa so zaprtega tipa brez potrebe mazanja kotalnega ležaja in primerna za pranje z aparatom s paro na visok pritisk;
- nad kolesi montirana plastična zaščita na vseh 4 vogalih vozička;
- inox okrogel ročaj premera 32 mm
ca 900x600x800 mm
- kot npr.: Blanco SW8-6-3 ali enakovredni;

Inox regal voziček za porcioniranje in kratkotrajno shranjevanje GN posod

- ponudnik tehnološke opreme mora s številom in tipom vozička zagotoviti primerno kapaciteto za komponente tabletnega sistema kot je opisano v tehničnem poročilu.

Konstruktivske značilnosti:

- celotna konstrukcija izdelana iz nerjavečega jekla kakovosti CNS 18/10; nerjaveča pločevina polirana po principu mikropoliranja za preprečevanje nabiranja umazanije ter omogoča lažje čiščenje in dezinfekcijo;
- konstrukcija izdelana iz inox profila min 30x30 mm;
- ob strani privarjeni min 16 kom vodil za GN posodo velikosti 2/1;
- vodila izdelana v obliki črke u; na eni strani s posebnim delom, ki preprečuje izpadanje pladnjev;
- nosilnost konstrukcije min. 180 kg;

Opis koles:

- v kompletu 4 kolesa premera min. 125 mm; v skladu z DIN 18867

- koles so min. premera 125 mm; izdelana s nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike; elastično tekalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi;
 - 2 kolesa fiksne izvedba in 2 vrtljive izvedbe z zavoro;
 - sintetična tekalna površina, ki ne pušča sledi na talnih površinah;
 - nosilnost vozička primerna glede na skupno maso polnega vozička;
 - v kompletu polietilenska zaščita vseh 4 vogalov vozička; debeline ca 30 mm;
- ca 662x733x1645 mm
- kot npr.: Blanco GmbH tip RWR 161-20 ali enakovredni;

Salamoreznica z ročnim pogonom sani

- ročni pogon sani
- premer noža min. 250 mm
- nož izveden delno po kotom na delovno površino;
- prenos izvedene preko jermenskega pogona;
- vgrajen brusilnik za nož
- kompletno ohišje izdelano iz ALU litine; polirana baza iz enega kosa (brez rež in lukenj);
- vodotesno stikalo za vklop;
- možnost enostavne odstranitve zaščite noža in noža zaradi čiščenja brez uporabe orodja;
- možnost odstranitve noža samo v položaju rezanje 0;
- vgrajeno električno stikalo za vklop/izklop z električno zaščito IP 66; napajanje stikala 24V;
- motor z vgrajen prisilnim hlajenjem preko rotorja;
- možnost rezanja debeline od 0 do min 14 mm; brezstopenjsko nastavljivo;
- kot npr.: La Minerva 250 GSE ali enakovredni;

PVC zaščitni profil za steno

- v kompletu PVC zaščitni profil montiran na višino dogovorjeno na objektu; profil izdelan iz dveh delov; PVC vijačen na panele in dodatni gumiran profil za zaščito vijakov in večjo možnostjo absorpcije udarcev; minimalna višina profila 100 mm in debeline min 20 mm;
- v kompletu zaščitni in kotni elementi

Namizna elektronska tehnica

- izdelano iz ABS plastike;
- inox tehtalna površina;

- možnost delovanja na baterije;

- do 15 kg

- natančno 2 g

- funkcija zero, tara;

235x285x110 mm

Planetarni mešalec namizne izvedbe, ki omogoča nadgradnjo z različnimi nastavki kot npr.: pripravo testenin...

Opis:

- namizni planetarni mešalec- profesionalna izvedba namenjena za uporabo v velikih kuhinjah;

- kapaciteta inox posode min. 6L

- min. 9 stopenjska regulacija hitrosti

- moč motorja min. 500 W

- profesionalna izvedba

- konstrukcija izvedena na način, ki omogoča spust in dvig posode s stabilno mešalno glavo;

- možnost dokupa in priključitve dodatnih nastavkov

- v kompletu min. 3 nastavki za mešanje; vsi izdelani iz nerjavnega jekla;

- plastičen pokrov posode;

- kot npr.: Kitchen Aid 5KSM7580x ali enakovredni

ZB - Priprava, dokumentacija, montaža

Pregled načrta PZI in predločitev morebitnih dodatnih zahtev ali sprememb

-Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodji projekta:

- spremembe po pregledu lahko potrdi in korigira samo projektant;

Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo:

- ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem;

- sestanki bodo potekali na lokaciji objekta

Ogled izdelanega objekta pred popločenjem;

- dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu

Opomba: Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.

Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta

- dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove;
- dostava do objekta je možna s tovornim vozilom skupne teže 7,5 ton v času določenem s prometno ureditvijo;
- dostava je možna bodočih vhodnih vrata;
- ročen vnos opreme preko glavnega vhoda oz. preko jedilnice ; nivo pritličje
- lokacija: Ljubljana

Montaža na pripravljene priključke;

- dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika;
- npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh;
- hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...

Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme;

- dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;

Grobo čiščenje /zaščita/odvoz opreme in odvoz embalaže

- dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih stranicah opreme;
- vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme;
- ves embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme;

Čiščenje:

čiščenje vseh elementov, ki se ponovno uporabijo; razmaščevanje; potrebna uporaba stroja na visok pritisk; detergent; zunaj objekta; ročno čiščene s čistili po končani montaži;

Finalno čiščenje in dezinfekcija

- po končanih delih je potrebno izvesti popolnoma finalno čiščenje in dezinfekcijo opreme;
- po končanem čiščenju mora biti opreme primerna za direktno uporabo in stik z živili;
- dezinfekcijo mora biti opravljena s strani ustreznega podjetja iz inštitucije, ki mora posredovati ustrezna dokazila o izvedenih delih

Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja;

- dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno dostaviti dva kompleta celotne tehnične servisne dokumentacije vse opreme; vključiti je potrebno: električne sheme; eksplozijske risbe; seznam rezervnih delov s cenami z ID številkami rezervnih delov....
- dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 30 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno pripraviti ustrezen navodila za obratovanje;
- po predaji opreme in začetku obratovanje morajo izbrani/izbrani izvajalci zagotavljati 2 dnevno prisotnost tehničnega kadra na objektu (2 dni po 10 urno prisotnost);
- čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik;
- po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.